

PRODUKT-INFORMATION

Voll-Hydraulische Mini-Raupendumper der VH500NPRO-GX-Serie

Technische Daten	VH500NPRO-GX	VH500NPRO-GX/S	VH500NPRO-GX/HTS
Motor / Antrieb	1-Zylinder 4-Takt Benzinmotor, HONDA GX200	1-Zylinder 4-Takt Benzinmotor, HONDA GX200	1-Zylinder 4-Takt Benzinmotor, HONDA GX200
Hubraum	196 cm ³	196 cm ³	196 cm ³
Motorleistung, max.	4,3 kW (5,8 PS)	4,3 kW (5,8 PS)	4,3 kW (5,8 PS)
Kraftstoff	Benzin bleifrei	Benzin bleifrei	Benzin bleifrei
Starteinrichtung	Handstart	Handstart	Handstart
Antrieb	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch
Lenkung	Vollhydraulisch / Steuerventil	Vollhydraulisch / Steuerventil	Vollhydraulisch / Steuerventil
Steigfähigkeit, max.	20°	20°	20°
Kippmulde	JA – hydraulisch kippbar	JA – hydraulisch kippbar	JA – hydraulisch kippbar
Abmessung, Kippmulde	1040 x 730 x 560 mm	1040 x 730 x 560 mm	1040 x 730 x 560 mm
Ladeschaufel	-	JA – hydraulisch bedienbar	JA – hydraulisch bedienbar
Breite, Ladeschaufel	-	770 mm	770 mm
High-Tip (Hebeeinrichtung)	-	-	Ja – hydraulisch bedienbar
Max. Entladehöhe, High-Tip	-	-	1496 mm
Max. Zuladung, Kippmulde	500 kg	500 kg	500 kg
Max. Zuladung, Ladeschaufel	-	150 kg	150 kg
Hydraulikpumpe	21 l/min (bei 3.000 1/min)	21 l/min (bei 3.000 1/min)	21 l/min (bei 3.000 1/min)
Arbeitsdruck, max.	180 bar	180 bar	180 bar
Daten, Raupenfahrwerk	Breite: 180mm / Teilung: 60mm / Kettenglieder: 38	Breite: 180mm / Teilung: 60mm / Kettenglieder: 38	Breite: 180mm / Teilung: 60mm / Kettenglieder: 38
Arbeitsgeschwindigkeit (stufenlos + Eilgang)	Vorwärts max. 5,4 km/h Rückwärts max. 2,7 km/h	Vorwärts max. 5,4 km/h Rückwärts max. 2,7 km/h	Vorwärts max. 5,4 km/h Rückwärts max. 2,7 km/h
Eigengewicht	350 kg	416 kg	460 kg
Verpackungsmaße (mm)	1650 x 745 x 1235	1650 x 745 x 1235	1680 x 830 x 1270
Art. Nr.	VH500NPROGX	VH500NPROGXS	VH500NPROGXHTS
EAN	40 47424 09147 0	40 47424 09146 3	40 47424 09148 7

Ausstattungsmerkmale:

Als perfekter Helfer für alle Transportarbeiten leistet die **VH500NPRO-Serie** in vielen Branchen, für die unterschiedlichsten Tätigkeiten, wertvolle Dienste.

- Durch die **gefederte Vorderachse** transportiert die **VH500NPRO-Serie** problemlos **Lasten bis zu 500 kg** noch geschmeidiger zum Arbeitsort.
- Eine extrem **schmale Bauweise** und kompakte Abmessungen bringen die **VH500NPRO-Serie** auch durch schmale Tore und Wege sicher zum Einsatzort.
- Die Entleerung von Schütt- und Stückgut erfolgt durch eine **hydraulische Kippmulde**.
- Die **Selbstlade-Schaufel** der Modelle **VH500NPRO-GX/S & HTS** ermöglicht ein ermüdungsfreies Beladen der Kippmulde.
- Die **High-Tip-Funktion** des **VH500NPRO-GX/HTS** ermöglicht die Kippmulde hydraulisch bis zu einer Höhe von 1496 mm anzuheben.
- Durch den **zuschaltbaren Eilgang** können Sie die Arbeitsgeschwindigkeit erhöhen und damit die Arbeitszeit deutlich verkürzen.
- Die **klappbare Standplattform** gewährleistet bei längeren Einsatzzeiten ein deutlich ermüdungsfreieres Arbeiten.
- Die massive Stahlkonstruktion und der kraftvolle Hydraulikzylinder in Kombination mit der einfachen, intuitiven Steuerung machen die **VH500NPRO-Serie** zum idealen Helfer.
- Ein **Betriebsstundenzähler** vervollständigt die Maschine zum idealen Helfer in jeder Situation.

PRODUKT-FOTO

Abbildung zeigt VH500NPRO-GX/HTS

